

POMPE À LOBES ROTATIFS

SX ULTRAPURE



Description

Cette pompe permet de maintenir l'intégrité des produits délicats dans les applications de haute pureté. La géométrie optimisée de la tête de pompe et des rotors à lobes multiples assure un fonctionnement à faible cisaillement avec une pulsation minimale.

Un train d'engrenages dans le boîtier de la pompe entraîne les rotors et assure leur synchronisation précise. Lorsque les rotors tournent, une cavité en expansion se forme et se remplit de fluide. Lorsque les pales se désengagent, chaque temps d'arrêt forme une cavité. Lorsque les pales du rotor s'engagent, la cavité diminue et le fluide est déplacé dans l'orifice de sortie.

A noter : cette pompe existe également en version SX standard, disponible en plusieurs hauteurs de refoulement.

Spécifications

- Pièces en contact avec le produit : acier inoxydable 316L
- Finition de la surface intérieure : jusqu'à $Ra < 0.4 \mu m$ EP
- Boîte de vitesses, plaque de base et protection d'accouplement : acier inoxydable
- Rotor : quatre lobes
- Élastomères en contact avec le produit : EPDM - USP Class VI
- Pression de rinçage maximale, rinçage simple : max. 0,5 bar
- Pression de rinçage maximale, double mécanique : max. 1 bar au-dessus de la pression du produit
- Consommation d'eau, rinçage ou double mécanique : 0,5 l/min
- Raccords de rinçage : BSPT ou NPT
- Température maximale du processus et du NEP : 150°C



Avantages

- Faible pulsation et pompage très doux
- Cisaillement minimisé
- Maintenance réduite
- Faible risque de contamination