

POMPE A LOBES SRU

Description

Cette pompe volumétrique fiable a été pensée pour le traitement en douceur des fluides de process sensibles. Grâce à son action de pompage à faible cisaillement, elle convient à la manipulation de produits de différentes viscosités afin de traiter les cellules délicates et les solides organiques en suspension. Elle est conçue selon les normes hygiéniques les plus strictes, avec un nettoyage en place vérifié et efficace.

Cette référence est disponible avec 12 hauteurs de refoulement différentes basées sur six modules d'engrenages différents pour gérer des débits jusqu'à 106 m³/h et des pressions différentielles jusqu'à 20 bar.



Spécifications

- Moteur : Motoréducteur à 4 pôles
- Pièces en contact avec le fluide : acier inoxydable
- Finition de surface interne : polie avec rugosité moyenne de $\leq 0,8$ micron
- Elastomères en contact avec le fluide : EPDM
- Surface de joint rotatif : carbone
- Surface de joint fixe : acier inoxydable
- Rotor : Tri-lobé, 70 °C
- Température maximale de process et de NEP (selon la sélection du rotor) : 70 °C, 130 °C ou 200 °C



Avantages

- Performances régulières
- Risque minimal de contamination
- Faible besoin de maintenance, augmentation du temps de fonctionnement du process
- Conception modulaire pour une configuration parfaitement adaptée aux exigences spécifiques du process