

HUBLOT EN LIGNE



Description

Conçus pour les applications nécessitant une vision directe, les hublots HSG02 sont faits pour être utilisés dans des applications de haute pureté où une indication visible du débit ou du produit est nécessaire.

La conception à double fenêtre offre une zone de vision optimale et élimine le besoin d'un rétro-éclairage. L'alésage du verre et des embouts correspond à celui de la taille de tube correspondante, ce qui élimine la possibilité de rétention de fluide, même lorsque les unités sont installées horizontalement. Une protection contre les chocs en polycarbonate est également disponible en option sans qu'il soit nécessaire de démonter le voyant.



Modèle HSG02

Spécifications

- Verre en borosilicate
- Inox 316L 1.4404
- Tri clamp ou à souder : ISO 1127; DIN 11850 S.2, ASME
- Joints toriques : Viton FKM, EPDM, Silicone, Silicone revêtu FEP - Validé FDA et USP CLASS VI
- Etat de surface : $Ra < 0.5\mu m$ polissage mécanique. Possibilité d'électropolissage
- P max : 10 barg
- T° max : 200°C
- Taille : du 1/2" au 4" (DN8 - DN50)
- Options : Autres matières, projecteur, corps démontable (HSG03 ou HSG04), protection polycarbonate.

Avantages

- Passage intégral pour une drainabilité optimisée
- Les contraintes de la tuyauterie sont transmises via le corps en inox et non le hublot en verre
- Deux grandes ouvertures
- Grille de renforcement optionnelle pour une protection du verre renforcée
- Assemblage métal-métal pour une compression contrôlée
- Traçabilité complète des matériaux
- Remplacement simple du verre et de joints



Modèle HSG04